



## AirMix® OC

Niederdruck-Injektor-Exzenter-  
Flachstrahldüse  
aus Kunststoff POM  
zur Streifenbehandlung

Größen	Filter-empfehlung	Best.-Nr. Düse
■ 80-02	50 M blau	14289
■ 80-025	50 M blau	14291
■ 80-03	50 M blau	14293
■ 80-04	50 M blau	14295
■ 80-05	50 M blau	14297

Merkmale	
 <p><b>Spritzwinkel</b> 80° (15° + 65°)</p>	<p><b>Spritzbreite</b> = ca. 2,3 x <b>Spritzhöhe</b></p>
 <p><b>Druckbereich</b> 1 – 6 bar</p>	 <p><b>Schlüssel- weite</b> 8 mm</p>
<p><b>Verwendung</b></p> 	

### Vorteile

- Zweiteilige, dichtungslose Konstruktion
- Ansaugluftreinigungssystem
- Großer Verstellbereich, hohe Abdriftminderung
- Geeignet als Randdüse in Verbindung mit AirMix® Flat Fan, HiSpeed, AVI-Twin, CVI-Twin und AVI 110°

l/ha-Mengen siehe ISO-Tabellen Seite 82/87.

Durchflussleistung siehe Tabelle Seite 86.

Ausbringmengenberechnung siehe Formeln Seite 91.

Mögliche Verpackungsgrößen siehe Seite 81.

	■ OC 025 Streifen- behandlung	■ OC 03 Streifen- behandlung	■ OC 04 Streifen- behandlung	■ OC 05 Streifen- behandlung
<b>90 % Abdriftminderung</b>	bis 3,0 bar	bis 3,0 bar	bis 3,0 bar	1,5 bis 5,0 bar
<b>75 % Abdriftminderung</b>				
<b>50 % Abdriftminderung</b>				
<b>JKI-anerkannt</b>	1,5 bis 5,0 bar	1,5 bis 5,0 bar	1,5 bis 5,0 bar	1,5 bis 5,0 bar
<b>Prüfziffer</b>	<b>G 1887</b>	<b>G 1888</b>	<b>G 1889</b>	<b>G 1890</b>



## AirMix® OC

Niederdruck-Injektor-Exzenter-  
Flachstrahldüse  
aus Kunststoff POM  
als Randdüse

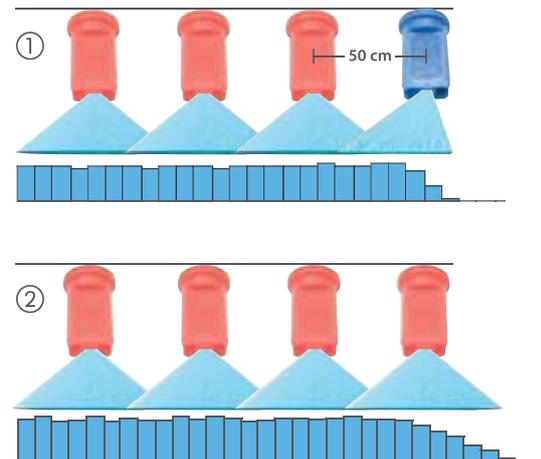
Düsentyp	Größen	Abdriftminderungsklasse anerkannter Randdüsen			 Prüf- ziffer
		90 %	75 %	50 %	
TurboDrop® TD HiSpeed	110-025	OC 80-02 bis 2,5 bar	OC 80-02 bis 3,5 bar	OC 80-02 bis 6,0 bar	G 1996
	110-03		OC 80-025 bis 2,5 bar	OC 80-025 bis 4,0 bar	G 1891
	110-04	OC 80-03 bis 2,0 bar	OC 80-03 bis 3,0 bar	OC 80-03 bis 6,0 bar	G 1892
	110-05		OC 80-04 bis 3,0 bar	OC 80-04 bis 8,0 bar	G 1893
Albuz® CVI-Twin	110-025		OC 80-02 bis 2,0 bar	OC 80-02 bis 3,0 bar	G 1996
	110-03	OC 80-025 bis 1,5 bar	OC 80-025 bis 2,0 bar	OC 80-025 bis 6,0 bar	G 1891
	110-04	OC 80-03 bis 1,5 bar	OC 80-03 bis 6,0 bar		G 1892
	110-05		OC 80-04 bis 6,0 bar		G 1893
Albuz® AVI-TWIN	110-04		OC 80-03 bis 2,5 bar	OC 80-03 bis 4,0 bar	G 1892
SoftDrop	110-04	OC 80-03 bis 2,0 bar	OC 80-03 bis 3,0 bar	OC 80-03 bis 6,0 bar	G 1892
	110-05	OC 80-04 bis 2,5 bar	OC 80-04 bis 5,0 bar	OC 80-04 bis 6,0 bar	G 1893
AirMix® Flat Fan	110-03			OC 80-025 bis 2,0 bar	G 1891
	110-04		OC 80-03 bis 1,0 bar	OC 80-03 bis 2,0 bar	G 1892
	110-05	OC 80-04 bis 1,0 bar	OC 80-04 bis 1,5 bar	OC 80-04 bis 6,0 bar	G 1893
Albuz® AVI 110°	110-03		OC 80-025 bis 3,0 bar	OC 80-025 bis 7,0 bar	G 1891
	110-04		OC 80-03 bis 3,0 bar	OC 80-03 bis 7,0 bar	G 1892

### Anwendungstipps für den Feldbau-Einsatz von AirMix® OC als Randdüse

In Verbindung mit obigen Düsentypen können AirMix® OC Excenterdüsen zur randscharfen Abgrenzung von Spritzgestängen verwendet werden. Hierzu wird jeweils eine AirMix® OC als äußerste Düse anstelle einer obigen Düse eingesetzt.

Um auch hier eine optimale Querverteilung zu erreichen, wird folgende Einsatzanordnung empfohlen:

- ① Einsatz im äußersten Düsenhalter anstelle der letzten Düse mit dem langen Strahlschenkel nach innen. Dabei sollte man die AirMix® OC eine Größe kleiner wählen als die Düse im Gestänge (z.B. bei AirMix® Flat Fan 110-04 die AirMix® OC 80-03 als Enddüse, da die Arbeitsbreite der OC-Düsen etwas kleiner ist).
- ② Zum Vergleich: Überspritzen am Feldrand bei Verwendung ohne Randdüse.





## AirMix® HC

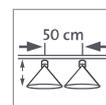
Niederdruck-Injektor-Hohlkegeldüse  
aus Kunststoff POM

Größen	Filter-empfehlung	Best.-Nr. Düse
80-01	100 M grün	17186
80-015	50 M blau	17311
80-025	50 M blau	14285

### Merkmale



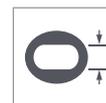
**Spritzwinkel**  
80°



**opt. Spritzhöhe**  
60 – 90 cm



**Druckbereich**  
1 – 6 bar



**Schlüsselweite**  
8 mm

### Verwendung



### Vorteile

- Gleichmäßiges Tropfenspektrum
- Tropfengröße über Druck von sehr grob bis fein verstellbar
- Hohe Abdriftminderung
- Großer Mengenverstellbereich

l/ha-Mengen siehe ISO-Tabellen Seite 82/87.

Durchflussleistung siehe Tabelle Seite 86.

Ausbringmengenberechnung siehe Formeln Seite 91.

Mögliche Verpackungsgrößen siehe Seite 81.